

ΑΝΑΚΟΙΝΩΝΕΤΑΙ

ότι στο πλαίσιο λειτουργίας του Κέντρου Δια Βίου Μάθησης στην Μύκονο

ξεκινούν την Δευτέρα 09/03/2015

μαθήματα Αγγλικών για τον τουρισμό (Α2)

συνολικής διάρκειας 25 ωρών και συγκεκριμένα :

Κάθε Δευτέρα και Παρασκευή 18:00-20:00

Τα εκπαιδευτικά προγράμματα θα υλοποιηθούν στις αίθουσες διδασκαλίας του 2^{ου} Δημοτικού Σχολείου Πετεινάρου.

Για δυνατότητα συμμετοχής ανάλογα με την διαθεσιμότητα, οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται στην κ.Ελευθερία Καρατζά, υπεύθυνη εκπαίδευσης, στην ηλεκτρονική διεύθυνση giannis87kor@hotmail.com. ή στο τηλέφωνο 6942880227

Για περισσότερες πληροφορίες και διευκρινίσεις οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται στην κ.Δήμητρα Ζουγανέλη, αρμόδια υπάλληλο του Δήμου Μυκόνου στην ηλεκτρονική διεύθυνση dzouganeli@mykonos.gr ή στο τηλέφωνο 22890 22201.